

**DESCRIPCIÓN**

TEGO® Dispers 651 es un aditivo acuoso humectante y dispersante, específicamente utilizado para la producción de colorantes universales para recubrimientos decorativos. Humecta y estabiliza pigmentos inorgánicos y orgánicos. Se puede utilizar para toda una línea de colorantes. Aniónico, no contiene disolventes.

**BENEFICIOS CLAVE**

- para colorantes universales
- elevada dosis de pigmento con pigmentos inorgánicos
- sin APE ni disolventes

**EFECTO**

**Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo**



**Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo**



**Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas**



**Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas**

**IDONEIDAD**

acuoso	a base de disolventes
●	●
<b>2 componentes 100 % sólidos</b>	<b>de curado por radiación</b>
●	●
<b>molienda directa</b>	<b>concentrados de pigmento que contienen resina</b>
●	●
<b>Concentrados de pigmento sin resina</b>	<b>pastas universales</b>
●	●

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

**APLICACIONES TÍPICAS**

- Concentrados universales de pigmento
- Pinturas arquitectónicas
- Tintas de impresión

**DATOS TÉCNICOS**

<b>índice de acidez (en la forma suministrada)</b>	Approx. 1 mg KOH/g
<b>contenido de materia activa</b>	approx. 30 %
<b>aspecto</b>	líquido de color amarillento a pardusco
<b>descripción química</b>	poliéter modificado con grupos de alta afinidad pigmentaria
<b>disolvente</b>	agua

**SOLUBILIDAD**

<b>agua</b>	<b>etanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acetato de butilo</b>
●	●
<b>alcoholes minerales</b>	
●	

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

**NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO**

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 15 - 30 %  
 Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento orgánico: 50 - 80 %  
 Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento negro de humo: 50 - 100 %

**INSTRUCCIONES DE PROCESO**

- Añadir a la molienda antes de la dispersión.
- En caso de formación de espuma durante la dispersión, utilizar un desespumante concentrado altamente eficaz que también sea compatible (por ejemplo, TEGO® Foamex 8050).

**MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

El producto posee una vida útil de 36 meses a partir de la fecha de manufactura cuando es almacenado en el empaque original cerrado.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)