

DESCRIPCIÓN

TEGO® Dispers 652 es un aditivo humectante y dispersante para pigmentos inorgánicos. Puede usarse directamente en la fase de molienda de formulaciones a base de disolventes y de curado por radiación con el fin de reducir la viscosidad. Como co-aditivo, actúa como compatibilizador en colorantes universales.

BENEFICIOS CLAVE

- efectiva estabilización de los pigmentos inorgánicos
- estabilidad universal
- no contiene disolventes, 100 % materia activa y líquido

EFFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo



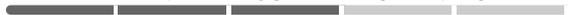
Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo



Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas



Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas



IDONEIDAD

| acuoso | a base de disolventes |
|-------------------------------------|---|
| | |
| 2 componentes 100 % sólidos | de curado por radiación |
| | |
| molienda directa | concentrados de pigmento que contienen resina |
| | |
| Concentrados de pigmento sin resina | pastas universales |
| | |

no adecuado adecuado en parte adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimientos industriales en general
- Pinturas arquitectónicas
- Recubrimientos para madera
- Concentrados de pigmento

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---|---|
| índice de acidez (en la forma suministrada) | Approx. 35 mg KOH/g |
| contenido de materia activa | 100 % |
| índice de aminas (en la forma suministrada) | Approx. 20 mg KOH/g |
| aspecto | líquido entre transparente y ligeramente opaco (las propiedades del producto no se ven afectadas por la opacidad) |
| descripción química | concentrado de un derivado de ácidos grasos |

SOLUBILIDAD

| | |
|---------------------|-------------------|
| agua | etanol |
| | |
| TPGDA | acetato de butilo |
| | |
| alcoholes minerales | |
| | |

no soluble parcialmente soluble soluble

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 0.3 - 2.0 %
 Tal como se suministra, calculado sobre el total de fórmula: 0.5 - 2.5 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

- Añadir a la molienda antes de la dispersión.
- El velado causado por las bajas temperaturas se puede eliminar al calentar el producto. Esto no afecta a las propiedades de rendimiento del producto.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- El producto posee una vida útil de 24 meses a partir de la fecha de manufactura cuando está almacenado en el empaque original cerrado.
-

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com