

DESCRIÇÃO

TEGO® Dispers 652 é um aditivo umectante e dispersante para pigmentos inorgânicos e cargas. Pode ser usado na moagem direta de formulações base solvente e cura por radiação para redução da viscosidade. Como um coaditivo em pastas universais, age como um compatibilizador.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- estabilização efetiva de pigmentos inorgânicos
- estabilidade universal
- livre de solventes, 100% de ingrediente ativo e líquido

EFEITO

Redução da viscosidade com pigmentos orgânicos/negros de fumo



Intensidade de cor/brilho com pigmentos orgânicos/negros de fumo



Redução da viscosidade com pigmentos inorgânicos/cargas



Intensidade de cor/brilho com pigmentos inorgânicos/cargas



ADEQUADO PARA

base água	base solvente
100% bicomponente	cura por radiação
moagem direta	concentrados de pigmentos com resina
Concentrados de pigmento sem resina	pastas universais

não apropriado parcialmente adequado adequado

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Revestimentos industriais gerais
- Tintas imobiliárias
- Revestimentos para madeiras
- Concentrados de pigmentos

DADOS TÉCNICOS

índice de acidez (como fornecido)	Aprox. 35 mg KOH/g
teor de ingrediente ativo	100 %
índice de amina (como fornecido)	Aprox. 20 mg KOH/g
aspecto	líquido claro a ligeiramente turvo (o efeito do produto não é afetado pela leve turbidez)
descrição química	Concentrado de um derivado de ácido graxo

SOLUBILIDADE

Água	Etanol
TPGDA	Acetato de butila
Águarraz	

não solúvel parcialmente solúvel solúvel

NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento inorgânico: 0.3 - 2.0 %
Conforme fornecido, calculado sobre total da formulação: 0.5 - 2.5 %

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

- Adicione à moagem antes da dispersão
- A turbidez causada por baixa temperatura pode ser eliminada aquecendo-se o produto e não afeta a eficácia do produto

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

- Quando armazenado na embalagem original fechada, o produto tem um período de uso de 24 meses a partir da data de fabricação.
- Eventualmente, o produto pode apresentar inhomogeneidades. Antes do uso, o produto deve ser homogeneizado novamente a 40°C.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com