

BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 656 ist ein breit einsetzbares Netz- und Dispergieradditiv. Passend für lösemittelhaltige, wässrige und strahlenhärtende Formulierungen und für Universalpasten. Stabilisiert hauptsächlich anorganische Pigmente, Füllstoffe und Effektpigmente wie etwa Aluminiumpigmente.

HAUPTVORTEILE

- sehr gute Stabilisierung von anorganischen Pigmenten
- großer Einsatzbereich
- lösemittelfrei und kennzeichnungsfrei

EFFEKT

Viskositätsreduzierung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks



Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks



Viskositätsreduzierung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen



Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen



EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlenhärtend
●	●
Direktanreibung	harzhaltige Pigmentkonzentrate
●	●
Harzfreie Pigmentkonzentrate	
●	

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Pigmentkonzentrate
- Allgemeine Industrielacke
- Fassadenfarben
- Druckfarben

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Säurezahl (Lieferform)	Ca. 100 mg KOH/g
Aktivgehalt	100 %
Aussehen	klare bis trübe Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Modifiziertes Polyether mit pigmentaffinen Gruppen

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Butylacetat
●	●
Mineralöle	
●	

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf anorganisches Pigment: 2.0 - 15.0 %
 Lieferform berechnet auf organisches Pigment: 5.0 - 35.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben
- Im Fall von Schaumbildung während des Dispergierprozesses sollte ein hocheffizientes sowie verträgliches Entschäumer-Konzentrat eingesetzt werden (z.B. TEGO® Foamex 8050).

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 60 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com