

BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 670 ist ein polymeres Hochleistungsnetz- und Dispergieradditiv für lösemittelhaltige Industrie- und Automobilanwendungen, passend für alle Pigmenttypen. Es zeigt eine herausragende Viskositätssenkung, besonders mit anorganischen Pigmenten. Zeigt eine schnelle Pigmentbenetzung. Erzeugt ein newtonisches Fließverhalten.

HAUPTVORTEILE

- Reduzierung der Viskosität bei anorganischen Pigmenten
- schnelle Farbstarke-Entwicklung
- Newton'sches Fließverhalten

EFFEKT

Viskositätsreduzierung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks

Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks

Viskositätsreduzierung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen

Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlenhärtend
●	●
Direktanreibung	harzhaltige Pigmentkonzentrate
●	●
Harzfreie Pigmentkonzentrate	Universalpasten
●	●

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Pigmentkonzentrate
- Allgemeine Industrielacke
- Lacke für Fahrzeuge
- Inkjet Tinten

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Säurezahl (Lieferform)	Ca. 5 mg KOH/g
Aktivgehalt	Approx. 40 %
Aminzahl (Lieferform)	Ca. 15 mg KOH/g
Aussehen	klare bis leicht trübe Flüssigkeit (Produktwirkung wird durch leichte Trübung nicht beeinträchtigt)
Chemische Beschreibung	Lösung eines hochmolekularen Polymers
Lösemittel	Dibasic Ester, aromatenfrei / Methoxypropylacetat 1 : 1
Viskosität bei 25°C	Ca. 120 mPas

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Butylacetat
●	●
Mineralöle	
●	

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf anorganisches Pigment: 5.0 - 40.0 %
 Lieferform berechnet auf organisches Pigment: 15.0 - 40.0 %
 Lieferform berechnet auf Ruß: 40.0 - 90.0 %
 Empfohlene Zugabe an Co-Grind: 0.5 - 3.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben
- Eine Trübung bei niedriger Temperatur kann durch Erwärmen beseitigt werden und beeinträchtigt die Wirkung des Produkts nicht

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

- Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 48 Monaten ab Herstellungsdatum.
- Bei niedrigen Temperaturen kann es zu reversibler Trübung kommen.
- Vor Frost schützen.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com