

## TEGO® Dispers 670

## DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 670 est un agent mouillant et dispersant polymérique à haute performance pour les applications industrielles et automobiles en phase solvant. Adapté pour tous les types de pigments. Présente une réduction exceptionnelle de la viscosité, en particulier avec les pigments inorganiques. Présente un mouillage rapide des pigments. Crée un comportement d'écoulement newtonien.

## AVANTAGES

- réduction de la viscosité avec des pigments inorganiques
- développement rapide de la force colorante
- comportement d'écoulement newtonien

## EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone

Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone

Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges

Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges

## ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
broyage direct	concentrés pigmentaires avec liant
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Concentrés pigmentaires sans résine	concentrés pigmentaires universels
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/> inapproprié <input checked="" type="radio"/> partiellement approprié <input checked="" type="radio"/> approprié	

## DOMAINE D'APPLICATIONS

- Concentrés pigmentaires
- Revêtements industrie général
- Revêtements pour matériel roulant
- Encres pour jet d'encre

## DONNÉES TECHNIQUES

indice d'acide (sous forme commerciale)	Approx. 5 mg KOH/g
teneur en matière active	Approx. 40 %
indice d'amine (sous forme commerciale)	Approx. 15 mg KOH/g
aspect	liquide transparent à légèrement trouble (les propriétés du produit ne sont pas affectées par le voile)
description chimique	solution d'un polymère à haut poids moléculaire
solvant	ester dibasique, exempt d'aromatiques / acétate de méthoxypropyle 1 : 1
viscosité à 25 °C	Approx. 120 mPa

## SOLUBILITÉS

eau	éthanol
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
TPGDA	acétate de butyle
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
essences minérales	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/> insoluble <input checked="" type="radio"/> partiellement soluble <input checked="" type="radio"/> soluble	

## DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 5.0 - 40.0 %  
 Sous forme commerciale, calculé sur le pigment organique: 15.0 - 40.0 %  
 Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 40.0 - 90.0 %  
 Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.5 - 3.0 %

## MISE EN OEUVRE

- Ajouter au broyage avant la dispersion.
- La turbidité occasionnée par une exposition à une température basse est réversible par chauffage du produit. Les performances du produit n'en sont pas affectées.

## MANIPULATION ET STOCKAGE

- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 48 mois à compter de sa date de fabrication.
- Par basses températures, une turbidité réversible peut apparaître.
- A stocker hors gel.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)