

Additivo bagnante e disperdente

TEGO® Dispers 670

DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 670 è un additivo bagnante e disperdente polimerico ad alte prestazioni per applicazioni a base solvente nel settore industria ed automotive. Adatto per tutti i tipi di pigmenti. Garantisce un'eccezionale riduzione della viscosità, in particolare con pigmenti inorganici. Dimostra proprietà di rapida bagnatura dei pigmenti. Produce un comportamento reologico newtoniano.

VANTAGGI

- riduzione della viscosità con pigmenti inorganici
- rapido sviluppo della forza colore
- comportamento reologico newtoniano

EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black

Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black

Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche

Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche

ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
Concentrati di pigmento privi di resina	paste universali
●	●

● non idoneo ● parzialmente ● idoneo

APPLICAZIONI

- Concentrati di pigmento
- Vernici per industria
- Vernici per mezzi commerciali (ACE)
- Inchiostri per stampa Inkjet

DATI TECNICI

valore di acidità (come fornito)	Approx. 5 mg KOH/g
sostanza attiva	Approx. 40 %
Valore di ammina (come fornito)	Approx. 15 mg KOH/g
aspetto	liquido da trasparente a lievemente opalescente (le proprietà del prodotto non sono influenzate dalla opalescenza)
descrizione chimica	soluzione di polimero ad alto peso molecolare
solvente	estere dibasico, esente da aromatici / metossipropilacetato 1 : 1
viscosità a 25°C	Approx. 120 mPas

SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetato di butile
●	●
ragia minerale	
●	

● insolubile ● parzialmente ● solubile

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 5.0 - 40.0 %
Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 15.0 - 40.0 %
Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 40.0 - 90.0 %
Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.5 - 3.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

- Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.
- La turbidità causata dalle basse temperature può essere eliminata mediante il riscaldamento del prodotto. Questo non influisce sulle prestazioni finali del prodotto.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

- Conservato negli imballi originali e sigillati la shelf life del prodotto è di 48 mesi dalla data di produzione.
- A basse temperature, può verificarsi torbidità reversibile.
- **PROTEGGERE DAL GELO.**

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com