

DESCRIÇÃO

TEGO® Dispers 670 é um aditivo umectante e dispersante polimérico de alto desempenho para aplicações industriais e automotivas base solvente, adequado para todos os tipos de pigmentos. Proporciona uma excelente redução de viscosidade, especialmente com pigmentos inorgânicos. Proporciona rápida umectação de pigmento. Produz um comportamento de fluido newtoniano.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

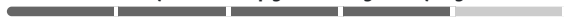
- redução de viscosidade com pigmentos inorgânicos
- rápido desenvolvimento de intensidade de cor
- comportamento de fluido newtoniano

EFEITO

Redução da viscosidade com pigmentos orgânicos/negros de fumo



Intensidade de cor/brilho com pigmentos orgânicos/negros de fumo



Redução da viscosidade com pigmentos inorgânicos/cargas



Intensidade de cor/brilho com pigmentos inorgânicos/cargas



ADEQUADO PARA

base água	base solvente
●	●
100% bicomponente	cura por radiação
●	●
moagem direta	concentrados de pigmentos com resina
●	●
Concentrados de pigmento sem resina	pastas universais
●	●

● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Concentrados de pigmentos
- Revestimentos industriais gerais
- Revestimentos automotivos
- Tintas jato de tinta

DADOS TÉCNICOS

índice de acidez (como fornecido)	Aprox. 5 mg KOH/g
teor de ingrediente ativo	Aprox. 40 %
índice de amina (como fornecido)	Aprox. 15 mg KOH/g
aspecto	líquido claro a ligeiramente turvo (o efeito do produto não é afetado pela leve turbidez)
descrição química	solução de um polímero de alto peso molecular
solvente	éster dibásico, livre de aromáticos/acetato de metoxipropila
viscosidade a 25°C	Aprox. 120 mPas

SOLUBILIDADE

Água	Etanol
●	●
TPGDA	Acetato de butila
●	●
Águarraz	
●	

● não solúvel ● parcialmente solúvel ● solúvel

NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento inorgânico: 5.0 - 40.0 %
 Conforme fornecido, calculado sobre pigmento orgânico: 15.0 - 40.0 %
 Conforme fornecido, calculado sobre negro de fumo: 40.0 - 90.0 %
 Dosagem recomendada para co-moagem: 0.5 - 3.0 %

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

- Adicione à moagem antes da dispersão
- A turbidez causada por baixa temperatura pode ser eliminada aquecendo-se o produto e não afeta a eficácia do produto

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

- Quando armazenado na embalagem original fechada, o produto tem um período de uso de 48 meses a partir da data de fabricação.
- A baixas temperaturas, pode ocorrer turbidez reversível.
-

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com