

TEGO® Dispers 671

DESCRIÇÃO

TEGO® Dispers 671 é um aditivo umectante e dispersante polimérico para formulações base solvente. Proporciona uma alta intensidade de cor, especialmente com pigmentos orgânicos. Dispersões de negro de fumo apresenta baixa viscosidade e um tom azulado.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- alta intensidade de cor com pigmentos orgânicos
- tom azulado com pigmentos negros de fumo

EFEITO

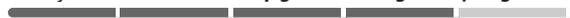
Redução da viscosidade com pigmentos orgânicos/negros de fumo



Intensidade de cor/brilho com pigmentos orgânicos/negros de fumo



Redução da viscosidade com pigmentos inorgânicos/cargas



Intensidade de cor/brilho com pigmentos inorgânicos/cargas



ADEQUADO PARA

base água	base solvente
●	●
100% bicomponente	cura por radiação
●	●
moagem direta	concentrados de pigmentos com resina
●	●
Concentrados de pigmento sem resina	pastas universais
●	●

● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Concentrados de pigmentos
- Revestimentos para repintura automotiva
- Revestimentos industriais gerais

DADOS TÉCNICOS

teor de ingrediente ativo	approx. 40 %
índice de amina (como fornecido)	Aprox. 10 mg KOH/g
aspecto	líquido claro a ligeiramente turvo (o efeito do produto não é afetado pela leve turbidez)
descrição química	solução de um polímero de alto peso molecular
solvente	xileno / acetato de butila / acetato de metoxipropila 3 : 1 : 1
viscosidade a 25°C	Aprox. 800 mPas

SOLUBILIDADE

Água	Etanol
●	●
TPGDA	Acetato de butila
●	●
Águarraz	
●	

● não solúvel ● parcialmente solúvel ● solúvel

NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento inorgânico: 5.0 - 40.0 %

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento orgânico: 15.0 - 40.0 %

Conforme fornecido, calculado sobre negro de fumo: 40.0 - 85.0 %

Dosagem recomendada para co-moagem: 0.5 - 3.0 %

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

Adicione à moagem antes da dispersão

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Quando armazenado na embalagem original fechada, o produto tem um período de uso de 48 meses a partir da data de fabricação.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com