

**DESCRIPCIÓN**

TEGO® Dispers 672 es un aditivo polimérico humectante y dispersante para formulaciones a base de disolventes. Proporciona una alta intensidad de color, especialmente con pigmentos orgánicos. Las dispersiones de los pigmentos de negro de humo presentan una baja viscosidad y un matiz azulado. Sin disolventes aromáticos.

**BENEFICIOS CLAVE**

- elevada fuerza colorante con pigmentos orgánicos
- tono azulado con pigmentos de negro de humo
- sin disolventes aromáticos

**EFFECTO**

**Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo**

**Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo**

**Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas**

**Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas**

**IDONEIDAD**

acuoso	a base de disolventes
●	●
<b>2 componentes 100 % sólidos</b>	<b>de curado por radiación</b>
●	●
<b>molienda directa</b>	<b>concentrados de pigmento que contienen resina</b>
●	●
<b>Concentrados de pigmento sin resina</b>	<b>pastas universales</b>
●	●

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

**APLICACIONES TÍPICAS**

- Concentrados de pigmento
- Recubrimientos para reparación de automóviles
- Recubrimientos industriales en general

**DATOS TÉCNICOS**

<b>contenido de materia activa</b>	approx. 40 %
<b>índice de aminas (en la forma suministrada)</b>	Approx. 10 mg KOH/g
<b>aspecto</b>	líquido entre transparente y ligeramente opaco (las propiedades del producto no se ven afectadas por la opacidad)
<b>descripción química</b>	solución de un polímero de alto peso molecular
<b>disolvente</b>	acetato de metoxipropilo / acetato de butilo 1:1,5
<b>viscosidad a 25 °C</b>	Approx. 500 mPas

**SOLUBILIDAD**

agua	etanol
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acetato de butilo</b>
●	●
<b>alcoholes minerales</b>	
●	

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

**NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO**

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 5.0 - 40.0 %  
 Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento orgánico: 15.0 - 40.0 %  
 Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento negro de humo: 40.0 - 85.0 %  
 Nivel de adición recomendado para la co-molienda: 0.5 - 3.0 %

**INSTRUCCIONES DE PROCESO**

Añadir a la molienda antes de la dispersión.

**MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

El producto tiene una vida de al menos 24 meses desde la fecha de producción, cuando se almacena en envase original cerrado a temperatura entre +4°C y +40°C.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)