

DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 672 est un agent mouillant et dispersant polymérique pour les formulations solvantées. Fournit une grande force colorante, en particulier avec les pigments organiques. Les dispersions des pigments de noir de carbone présentent une faible viscosité et une nuance bleutée. Sans solvants aromatiques.

AVANTAGES

- grande force colorante avec les pigments organiques
- nuance bleutée avec des pigments noir de carbone
- sans solvants aromatiques

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone

Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone

Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges

Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges

ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
broyage direct	concentrés pigmentaires avec liant
Concentrés pigmentaires sans résine	concentrés pigmentaires universels

inapproprié partiellement approprié approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Concentrés pigmentaires
- Revêtements de réparation automobile
- Revêtements industrie général

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en matière active	approx. 40 %
indice d'amine (sous forme commerciale)	Approx. 10 mg KOH/g
aspect	liquide transparent à légèrement trouble (les propriétés du produit ne sont pas affectées par le voile)
description chimique	solution d'un polymère à haut poids moléculaire
solvant	acétate de méthoxypropyle / acétate de butyle 1 : 1,5
viscosité à 25 °C	Approx. 500 mPas

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
TPGDA	acétate de butyle
essences minérales	

insoluble partiellement soluble soluble

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 5.0 - 40.0 %
Sous forme commerciale, calculé sur le pigment organique: 15.0 - 40.0 %
Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 40.0 - 85.0 %
Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.5 - 3.0 %

MISE EN OEUVRE

Ajouter au broyage avant la dispersion.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com