

DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 672 è un additivo bagnante e disperdente polimerico per formulazioni a base solvente. Garantisce un'elevata intensità del colore, in particolare con pigmenti organici. Dispersioni di pigmenti di carbon black con bassa viscosità e sottotono bluastro. Esente da solventi aromatici.

VANTAGGI

- elevata forza colore del colore con pigmenti organici
- sottotono bluastro con pigmenti carbon black
- privo di solventi aromatici

EFFETTO**Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black****Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black****Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche****Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche****ADEGUATO PER**

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
Concentrati di pigmento privi di resina	paste universali
●	●

● non idoneo ● parzialmente ● idoneo

APPLICAZIONI

- Concentrati di pigmento
- Car Refinish
- Vernici per industria

DATI TECNICI

sostanza attiva	approx. 40 %
Valore di ammina (come fornito)	Approx. 10 mg KOH/g
aspetto	liquido da trasparente a lievemente opalescente (le proprietà del prodotto non sono influenzate dalla opalescenza)
descrizione chimica	soluzione di polimero ad alto peso molecolare
solvente	metossipropilacetato / acetato di butile 1 : 1.5
viscosità a 25°C	Approx. 500 mPas

SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetato di butile
●	●
ragia minerale	
●	

● insolubile ● parzialmente ● solubile

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 5.0 - 40.0 %
 Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 15.0 - 40.0 %
 Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 40.0 - 85.0 %
 Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.5 - 3.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Se conservato negli imballi originali e sigillati (temperatura compresa fra +4 e +40° C), la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com