

DESCRIÇÃO

TEGO® Dispers 674 é um aditivo umectante e dispersante polimérico de alto desempenho para tintas a jato de tinta de grande formato base solvente. Proporciona rápida umectação de pigmento. Proporciona excelente redução de viscosidade, especialmente com pigmentos orgânicos. Produz um comportamento de fluido newtoniano.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- redução de viscosidade com pigmentos orgânicos
- rápido desenvolvimento de intensidade de cor
- comportamento de fluido newtoniano

EFEITO

Redução da viscosidade com pigmentos orgânicos/negros de fumo

Intensidade de cor/brilho com pigmentos orgânicos/negros de fumo

Redução da viscosidade com pigmentos inorgânicos/cargas

Intensidade de cor/brilho com pigmentos inorgânicos/cargas

ADEQUADO PARA

base água	base solvente
●	●
100% bicomponente	cura por radiação
●	●
moagem direta	concentrados de pigmentos com resina
●	●
Concentrados de pigmento sem resina	pastas universais
●	●

● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Concentrados de pigmentos
- Revestimentos industriais gerais
- Revestimentos automotivos
- Tintas jato de tinta

DADOS TÉCNICOS

índice de acidez (como fornecido)	Aprox. 5 mg KOH/g
teor de ingrediente ativo	Aprox. 40 %
índice de amina (como fornecido)	Aprox. 15 mg KOH/g
aspecto	líquido claro a ligeiramente turvo (o efeito do produto não é afetado pela leve turbidez)
descrição química	solução de um polímero de alto peso molecular
solvente	éster dibásico, sem aromáticos
viscosidade a 25°C	Aprox. 150 mPas

SOLUBILIDADE

Água	Etanol
●	●
TPGDA	Acetato de butila
●	●
Águarraz	
●	

● não solúvel ● parcialmente solúvel ● solúvel

NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento inorgânico: 5.0 - 40.0 %
 Conforme fornecido, calculado sobre pigmento orgânico: 15.0 - 40.0 %
 Conforme fornecido, calculado sobre negro de fumo: 40.0 - 90.0 %
 Dosagem recomendada para co-moagem: 0.5 - 3.0 %

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

Adicione à moagem antes da dispersão

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

- Quando armazenado na embalagem original fechada, o produto tem um período de uso de 48 meses a partir da data de fabricação.
- A baixas temperaturas, pode ocorrer turbidez reversível.
-

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com