

# TEGO® Dispers 676

## DESCRIPCIÓN

TEGO® Dispers 676 es un humectante polimérico y aditivo dispersante para formulaciones base solvente. Sugerido para todos los pigmentos y lograr una excelente reducción de la viscosidad, especialmente en colorantes de bajo VOC.

## BENEFICIOS CLAVE

- proporciona la mayor reducción de viscosidad en colorantes con bajo contenido de COV
- amplia compatibilidad

## EFFECTO

**Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo**



**Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo**



**Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas**



**Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas**



## IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes
●	●
<b>2 componentes 100 % sólidos</b>	<b>de curado por radiación</b>
●	●
<b>molienda directa</b>	<b>concentrados de pigmento que contienen resina</b>
●	●
<b>pastas universales</b>	
●	

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

## APLICACIONES TÍPICAS

- Concentrados de pigmento
- Recubrimientos para madera
- Recubrimientos industriales de alto sólidos

## DATOS TÉCNICOS

<b>índice de acidez (en la forma suministrada)</b>	Approx. 4 mg KOH/g
<b>contenido de materia activa</b>	approx. 85 %
<b>índice de aminas (en la forma suministrada)</b>	Approx. 100 mg KOH/g
<b>aspecto</b>	líquido transparente
<b>descripción química</b>	solución de un polímero de alto peso molecular
<b>disolvente</b>	acetato de n-butilo

## SOLUBILIDAD

<b>agua</b>	<b>etanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acetato de butilo</b>
●	●
<b>alcoholes minerales</b>	
●	

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

## NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 2.0 - 17.5 %

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento orgánico: 5.0 - 25.0 %

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento negro de humo: 10.0 - 40.0 %

Nivel de adición recomendado para la co-molienda: 0.5 - 3.0 %

## INSTRUCCIONES DE PROCESO

Añadir a la molienda antes de la dispersión.

## MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- cuando se almacena en su empaque original el producto mantiene una vigencia de 48 meses a partir de la fecha de producción.
- a bajas temperaturas una turbidez reversible puede suceder

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)