

**DESCRIPTION**

Le TEGO® Dispers 676 est un agent mouillant dispersant polymérique pour formulations solvantées. Il procure une réduction de viscosité exceptionnelle pour tous les types de pigments et plus particulièrement dans les concentrés à faible COV.

**AVANTAGES**

- fournit la plus grande réduction de viscosité pour les colorants à basses COV
- large compatibilité

**EFFET**

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges


**ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
<b>2 composants 100 %</b>	<b>durcissement par rayonnement</b>
<b>broyage direct</b>	<b>concentrés pigmentaires avec liant</b>
<b>concentrés pigmentaires universels</b>	

inapproprié partiellement approprié approprié

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Concentrés pigmentaires
- Revêtements pour bois
- Revêtements industrie HES

**DONNÉES TECHNIQUES**

<b>indice d'acide (sous forme commerciale)</b>	Approx. 4 mg KOH/g
<b>teneur en matière active</b>	approx. 85 %
<b>indice d'amine (sous forme commerciale)</b>	Approx. 100 mg KOH/g
<b>aspect</b>	liquide transparent
<b>description chimique</b>	solution d'un polymère à haut poids moléculaire
<b>solvant</b>	acétate de n-butyle

**SOLUBILITÉS**

<b>eau</b>	<b>éthanol</b>
<b>TPGDA</b>	<b>acétate de butyle</b>
<b>essences minérales</b>	

insoluble partiellement soluble soluble

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 2.0 - 17.5 %  
 Sous forme commerciale, calculé sur sur le pigment organique: 5.0 - 25.0 %  
 Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 10.0 - 40.0 %  
 Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.5 - 3.0 %

**MISE EN OEUVRE**

Ajouter au broyage avant la dispersion.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 48 mois à compter de sa date de fabrication.
- Par basses températures, une turbidité réversible peut apparaître.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)