

Additivo bagnante e disperdente

TEGO® Dispers 676

DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 676 è un additivo bagnante e disperdente polimerico per sistemi a solvente. La sua eccezionale capacità di riduzione della viscosità per tutti i tipi di pigmenti è evidente nei sistemi a basso VOC.

VANTAGGI

- assicura la massima riduzione della viscosità in coloranti a basso contenuto di composti organici volatili (VOC)
 - ampia compatibilità

EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black



Intensità del colore / brillantezza con pigmenti inorganici / cariche



ADEGUATO PER

| | |
|----------------------------|--|
| acqua | solvente |
| ● | ● |
| bi-componente 100% | reticolazione UV |
| ● | ● |
| macinazione diretta | concentrati di pigmento contenenti resina |
| ● | ● |
| paste universali | |
| ● | |
| ● non idoneo | ● parzialmente ● idoneo |

APPLICAZIONI

- Concentrati di pigmento
 - Vernici per legno
 - Vernici industriali ad alto solido

DATI TECNICI

| | |
|---|---|
| valore di acidità (come fornito) | Approx. 4 mg KOH/g |
| sostanza attiva | approx. 85 % |
| Valore di ammina (come fornito) | Approx. 100 mg KOH/g |
| aspetto | liquido trasparente |
| descrizione chimica | soluzione di polimero ad alto peso molecolare |
| solvente | n-butilacetato |

SOLUBILITÀ

| | |
|----------------|-------------------|
| acqua | etanolo |
| ● | ● |
| TPGDA | acetato di butile |
| ● | ● |
| ragia minerale | |
| ● | |
| ● insolubile | ● parzialmente |
| ● | ● solubile |

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 2.0 - 17.5 %

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 5.0 - 25.0 %

Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 10.0 - 40.0 %
Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.5 - 3.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

- Conservato negli imballi originali e sigillati la shelf life del prodotto è di 48 mesi dalla data di produzione.
 - A basse temperature, può verificarsi torbidità reversibile.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espresa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi o commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possono essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com