

DESCRIÇÃO**PRINCIPAIS BENEFÍCIOS**

- permite redução máxima de viscosidade nos concentrados de pigmentos com baixo teor de VOC
- ampla compatibilidade

EFEITO**Redução da viscosidade com pigmentos orgânicos/negros de fumo****Intensidade de cor/brilho com pigmentos orgânicos/negros de fumo****Redução da viscosidade com pigmentos inorgânicos/cargas****Intensidade de cor/brilho com pigmentos inorgânicos/cargas****ADEQUADO PARA****base água****base solvente****100% bicomponente****cura por radiação****moagem direta****concentrados de pigmentos com resina****pastas universais**

não apropriado parcialmente adequado adequado

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Concentrados de pigmentos
- Revestimentos para madeiras
- Revestimentos industriais alto sólidos

DADOS TÉCNICOS

índice de acidez (como fornecido)	Aprox. 4 mg KOH/g
teor de ingrediente ativo	approx. 85 %
índice de amina (como fornecido)	Aprox. 100 mg KOH/g
aspecto	líquido claro
descrição química	solução de um polímero de alto peso molecular
solvente	acetato de n-butila

SOLUBILIDADE

Água	Etanol
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
TPGDA	Acetato de butila
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Águarraz	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/> não solúvel <input checked="" type="radio"/> parcialmente solúvel <input checked="" type="radio"/> solúvel	

NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento inorgânico: 2.0 - 17.5 %

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento orgânico: 5.0 - 25.0 %

Conforme fornecido, calculado sobre negro de fumo: 10.0 - 40.0 %

Dosagem recomendada para co-moagem: 0.5 - 3.0 %

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

Adicione à moagem antes da dispersão

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

- Quando armazenado na embalagem original fechada, o produto tem um período de uso de 48 meses a partir da data de fabricação.
- A baixas temperaturas, pode ocorrer turbidez reversível.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com