

DESCRIPCIÓN

Agente humectante y dispersante utilizable en numerosos sistemas al disolvente. Muestra una muy elevada fuerza colorante, especialmente con pigmentos orgánicos y negros de humo. Es adecuado también para pigmentos inorgánicos.

BENEFICIOS CLAVE

- amplia compatibilidad con varios ligantes
- buena estabilización para todo tipo de pigmentos

EFFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo



Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo



Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas



Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas



IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes
●	●
2 componentes 100 % sólidos	de curado por radiación
●	●
recubrimientos de 2 componentes	molienda directa
●	●
concentrados de pigmento que contienen resina	Concentrados de pigmento sin resina
●	●

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimientos industriales en general
- Recubrimientos para metal
- Recubrimientos para transporte
- Coil Coatings

DATOS TÉCNICOS

contenido de materia activa	approx. 40 %
índice de aminas (en la forma suministrada)	Approx. 5 mg KOH/g
aspecto	líquido entre transparente y ligeramente opaco (las propiedades del producto no se ven afectadas por la opacidad)
descripción química	solución de un polímero de alto peso molecular
disolvente	acetato de metoxipropilo
viscosidad a 25 °C	Approx. 60 mPas

SOLUBILIDAD

agua	etanol
●	●
TPGDA	acetato de butilo
●	●
alcoholes minerales	
●	

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 5 - 25 %
 Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento orgánico: 15 - 40 %
 Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento negro de humo: 40 - 85 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

Añadir a la molienda antes de la dispersión.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto tiene una vida de al menos 24 meses desde la fecha de producción, cuando se almacena en envase original cerrado a temperatura entre -10°C y +40°C.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentendiéndose ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com