

**DESCRIZIONE**

Additivo bagnante e disperdente per sistemi a solvente. Elevato sviluppo della forza colore, specialmente con pigmenti organici e carbon black. Adatto anche per pigmenti inorganici.

**VANTAGGI**

- ampia compatibilità con diversi leganti
- buona stabilizzazione di tutti i tipi di pigmenti

**EFFETTO****Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black****Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black****Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche****Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche****ADEGUATO PER**

| acqua  | solvente                                       |
|--|--|
| ●  | ●  |
| <b>bi-componente 100%</b>                        | <b>reticolazione UV</b>                        |
| ●  | ●  |
| <b>vernici bi-componente</b>                     | <b>macinazione diretta</b>                     |
| ●  | ●  |
| <b>concentrati di pigmento contenenti resina</b> | <b>Concentrati di pigmento privi di resina</b> |
| ●  | ●  |

● non idoneo ● parzialmente ● idoneo

**APPLICAZIONI**

- Vernici per industria
- Vernici per industria e metallo
- Vernici per mezzi commerciali (ACE)
- Coil coating

**DATI TECNICI**

|  |  |
|--|--|
| <b>sostanza attiva</b>                 | approx. 40 %   |
| <b>Valore di ammina (come fornito)</b> | Approx. 5 mg KOH/g   |
| <b>aspetto</b>                         | liquido da trasparente a lievemente opalescente (le proprietà del prodotto non sono influenzate dalla opalescenza) |
| <b>descrizione chimica</b>             | soluzione di polimero ad alto peso molecolare  |
| <b>solvente</b>                        | metossipropilacetato   |
| <b>viscosità a 25°C</b>                | Approx. 60 mPas  |

**SOLUBILITÀ**

| acqua                 | etanolo                  |
|-----------------------|--------------------------|
| ●                     | ●                        |
| <b>TPGDA</b>          | <b>acetato di butile</b> |
| ●                     | ●                        |
| <b>ragia minerale</b> |                          |
| ●                     |                          |

● insolubile ● parzialmente ● solubile

**DOSAGGIO CONSIGLIATO**

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 5 - 25 %  
 Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 15 - 40 %  
 Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 40 - 85 %

**MODALITÀ D'IMPIEGO**

Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

**CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO**

Se conservato negli imballi originali e sigillati (temperatura compresa fra -10 e +40° C), la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)