

TEGO® Dispers 685**DESCRIZIONE**

TEGO® Dispers 685 è un additivo bagnante e disperdente polimerico ad alto peso molecolare per formulazioni reticolabili UV ed a base solvente. Stabilizza tutti i tipi di pigmenti, in particolare i pigmenti organici e carbon black. 100% di attivo in forma liquida, adatto per formulazioni al 100% di solido ed a alto solido.

VANTAGGI

- raccomandato per inchiostri UV per stampa
- prestazioni eccellenti anche con pigmenti organici critici
- 100% attivo e liquido

EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black

Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black

Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche

Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche

ADEGUATO PER

| acqua | solvente |
|--|--|
| ● | ● |
| bi-componente 100% | reticolazione UV |
| ● | ● |
| macinazione diretta | concentrati di pigmento contenenti resina |
| ● | ● |
| Concentrati di pigmento privi di resina | paste universali |
| ● | ● |

● non idoneo ● parzialmente ● idoneo

APPLICAZIONI

- Inchiostri da stampa
- Vernici per legno
- Vernici industriali ad alto solido

DATI TECNICI

| | |
|---|--------------------------------------|
| valore di acidità (come fornito) | Approx. 35 mg KOH/g |
| sostanza attiva | 100 % |
| Valore di ammina (come fornito) | Approx. 50 mg KOH/g |
| aspetto | liquido da trasparente a opalescente |
| descrizione chimica | polimero ad alto peso molecolare |
| viscosità a 25°C | Approx. 85,000 mPas |

SOLUBILITÀ

| | |
|----------------|-------------------|
| acqua | etanolo |
| ● | ● |
| TPGDA | acetato di butile |
| ● | ● |
| ragia minerale | |
| ● | |

● insolubile ● parzialmente ● solubile

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 2.0 - 15.0 %

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 5.0 - 15.0 %

Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 15.0 - 40.0 %

Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.1 - 3.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

- Aggiungere miscelando alla miscela monomera/oligomera o al solvente.
- Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Se conservato negli imballi originali e sigillati (temperatura compresa fra -40 e +40 °C), la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione. Possibile solidificazione a temperature inferiori ai 10 °C, il prodotto ritorna liquido dopo riscaldamento. Le proprietà del prodotto non sono influenzate dal processo.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com