

**DESCRIÇÃO**

TEGO® Dispers 685 é um aditivo umectante e dispersante altamente polimérico para formulações base solvente e cura por radiação. Estabiliza todos os tipos de pigmentos, especialmente pigmentos orgânicos e negros de fumo. Como aditivo líquido com teor de ingredientes 100% ativo, é adequado para formulações 100% sólidos e alto sólidos.

**PRINCIPAIS BENEFÍCIOS**

- recomendado para tintas de impressão UV
- excepcional performance, mesmo com pigmentos orgânicos críticos
- 100% matéria ativa, líquido

**EFEITO**

**Redução da viscosidade com pigmentos orgânicos/negros de fumo**

**Intensidade de cor/brilho com pigmentos orgânicos/negros de fumo**

**Redução da viscosidade com pigmentos inorgânicos/cargas**

**Intensidade de cor/brilho com pigmentos inorgânicos/cargas**

**ADEQUADO PARA**

base água	base solvente
●	●
<b>100% bicomponente</b>	<b>cura por radiação</b>
●	●
<b>moagem direta</b>	<b>concentrados de pigmentos com resina</b>
●	●
<b>Concentrados de pigmento sem resina</b>	<b>pastas universais</b>
●	●

● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado

**RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO**

- Tintas de impressão
- Revestimentos para madeiras
- Revestimentos industriais alto sólidos

**DADOS TÉCNICOS**

<b>índice de acidez (como fornecido)</b>	Aprox. 35 mg KOH/g
<b>teor de ingrediente ativo</b>	100 %
<b>índice de amina (como fornecido)</b>	Aprox. 50 mg KOH/g
<b>aspecto</b>	líquido claro a turvo
<b>descrição química</b>	polímero de alto peso molecular
<b>viscosidade a 25°C</b>	Aprox. 85,000 mPas

**SOLUBILIDADE**

Água	Etanol
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>Acetato de butila</b>
●	●
<b>Águarraz</b>	
●	

● não solúvel ● parcialmente solúvel ● solúvel

**NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO**

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento inorgânico: 2.0 - 15.0 %  
 Conforme fornecido, calculado sobre pigmento orgânico: 5.0 - 15.0 %  
 Conforme fornecido, calculado sobre negro de fumo: 15.0 - 40.0 %  
 Dosagem recomendada para co-moagem: 0.1 - 3.0 %

**INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO**

- Adição sob agitação à mistura monômero/oligômero ou solvente
- Adicione à moagem antes da dispersão

**MANUSEIO E ARMAZENAMENTO**

Quando armazenado em uma embalagem original fechada entre -40 e +40°C, o produto tem uma validade de pelo menos 24 meses a partir da data de fabricação. Em temperaturas abaixo de 10°C, o produto pode ficar sólido, e quando aquecido torna-se líquido novamente. As características do produto não são afetadas por este processo.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)