

DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 688 est un agent mouillant et dispersant polymérique pour les revêtements UV mats. Stabilise les agents matants et donne de faibles viscosités de revêtements UV, même avec de hauts niveaux d'agents matants. Améliore le process durant la production et l'application des revêtements UV mats. Aide à conserver l'effet matant à un niveau stable.

AVANTAGES

- permet de fortes concentrations d'agents matants dans les revêtements UV
- offre un effet matant longue durée

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges



ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
broyage direct	concentrés pigmentaires avec liant
Concentrés pigmentaires sans résine	concentrés pigmentaires universels
inapproprié partiellement approprié approprié	

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements pour bois
- Concentrés pigmentaires

DONNÉES TECHNIQUES

indice d'acide (sous forme commerciale)	Approx. 2 mg KOH/g
teneur en matière active	approx. 45 %
indice d'amine (sous forme commerciale)	Approx. 10 mg KOH/g
aspect	liquide transparent à légèrement trouble (les propriétés du produit ne sont pas affectées par le voile)
description chimique	polymère à haut poids moléculaire
solvant	acétate de méthoxypropyle

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
TPGDA	acétate de butyle
essences minérales	
insoluble partiellement soluble soluble	

DOSAGE RECOMMANDÉ

sous forme commerciale calculé sur l'agent matant: 10 - 30 %

MISE EN OEUVRE

- Ajouter au broyage avant la dispersion.
- Addition de l'additif dans le mélange monomère/oligomère avant d'ajout des pigments et charges.
- La turbidité occasionnée par une exposition à une température basse est réversible par chauffage du produit. Les performances du produit n'en sont pas affectées.

MANIPULATION ET STOCKAGE

- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 36 mois à compter de sa date de fabrication.
- Par basses températures, une turbidité réversible peut apparaître.
- A stocker hors gel.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com