

DESCRIPCIÓN

BENEFICIOS CLAVE

- permite tener altas concentraciones de agentes mateantes en recubrimientos UV
- proporciona un efecto mateante de larga duración
- proporciona la mayor reducción de viscosidad en colorantes con bajo contenido de COV
- amplia compatibilidad

EFFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo

Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo

Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas

Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas

IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes
●	●
2 componentes 100 % sólidos	de curado por radiación
●	●
molienda directa	alto sólidos
●	●
concentrados de pigmento que contienen resina	Concentrados de pigmento sin resina
●	●

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimientos para madera
- Concentrados de pigmento
- Recubrimientos industriales de alto sólidos

DATOS TÉCNICOS

índice de acidez (en la forma suministrada)	Approx. 10 mg KOH/g
contenido de materia activa	100 %
índice de aminas (en la forma suministrada)	Approx. 110 mg KOH/g
aspecto	líquido entre transparente y ligeramente opaco
descripción química	polímero de alto peso molecular
disolvente	-

SOLUBILIDAD

agua	etanol
●	●
TPGDA	acetato de butilo
●	●
alcoholes minerales	
●	

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

: 2.5 - 7.5 %

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 1.0 - 15.0 %

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento orgánico: 3.0 - 25.0 %

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento negro de humo: 5.0 - 40.0 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

- Añadir a la molienda antes de la dispersión.
- Mezcle el aditivo con la mezcla de monómero/oligómero antes de añadir las partículas sólidas.
- El velado causado por las bajas temperaturas se puede eliminar al calentar el producto. Esto no afecta a las propiedades de rendimiento del producto.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Cuando se almacena en un embalaje original sin abrir, el producto tiene una vida útil de 60 meses a partir de la fecha de fabricación.
- a bajas temperaturas una turbidez reversible puede suceder

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com