

TEGO® Dispers 690

DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 690 est un agent mouillant et dispersant polymérique hautement efficace pour les formulations solvantées. Approprié particulièrement aux encres flexo solvantées, ainsi que les encres sans NC. Mouille et stabilise les pigments organiques et les noirs de carbone. Listé dans la liste A de l'Ordonnance Suisse 817.023.21, Annexe 6.

AVANTAGES

- stabilise les pigments dans les encres flexo à base de solvants
- permet une haute teneur en pigments associé à une faible viscosité
- conforme à l'Ordonnance Suisse A

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges



ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
●	●
broyage direct	concentrés pigmentaires avec liant
●	●
Concentrés pigmentaires sans résine	
●	

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Encres d'impression
- Revêtements industrie HES
- Concentrés pigmentaires

DONNÉES TECHNIQUES

indice d'acide (sous forme commerciale)	Approx. 40 mg KOH/g
teneur en matière active	100 %
indice d'amine (sous forme commerciale)	Approx. 60 mg KOH/g
aspect	liquide transparent à trouble
description chimique	polymère à haut poids moléculaire
viscosité à 25 °C	Approx. 35,000 mPas

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétate de butyle
●	●
essences minérales	
●	

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale calculée sur le broyat, sans prendre en compte la résine de broyage: 2.0 - 10.0 %

MISE EN OEUVRE

Ajouter au broyage avant la dispersion.

MANIPULATION ET STOCKAGE

- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 60 mois à compter de sa date de fabrication.
- Une solification peut être observée à une température inférieure à 10°C; le produit redevient liquide après réchauffement. Les propriétés du produits ne sont pas affectées par ce processus.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com