

# TEGO® Dispers 690

## DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 690 è un additivo bagnante e disperdente polimerico ad alta efficienza per formulazioni a base solvente. Particolarmente adatto per inchiostri per stampa flessografica a base solvente ed anche per inchiostri senza NC. Bagna e stabilizza i pigmenti organici e carbon black. Conforme alla lista A dell'Ordinanza Svizzera 817.023.21, Allegato 6.

## VANTAGGI

- stabilizza i pigmenti in inchiostri per stampa flessografica a base solvente
- assicura elevate cariche pigmentarie a bassa viscosità
- conforme all'Ordinanza Svizzera A

## EFFETTO

### Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black

### Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black

### Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche

### Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche

## ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
Concentrati di pigmento privi di resina	
●	

## APPLICAZIONI

- Inchiostri da stampa
- Vernici industriali ad alto solido
- Concentrati di pigmento

## DATI TECNICI

valore di acidità (come fornito)	Approx. 40 mg KOH/g
sostanza attiva	100 %
Valore di ammina (come fornito)	Approx. 60 mg KOH/g
aspetto	liquido da trasparente a opalescente
descrizione chimica	polimero ad alto peso molecolare
viscosità a 25°C	Approx. 35,000 mPas

## SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetato di butile
●	●
ragia minerale	
●	

## DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sull'impasto in aggiunta alla resina di macinazione: 2.0 - 10.0 %

## MODALITÀ D'IMPIEGO

Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

## CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

- Se conservato negli imballi originali e sigillati la shelf life del prodotto è di 60 mesi dalla data di produzione.
- Possibile solidificazione a temperature inferiori ai 10 °C, il prodotto ritorna liquido dopo riscaldamento. Le proprietà del prodotto non sono influenzate dal processo.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)