

DESCRIPCIÓN

TEGO® Dispers 695 es un aditivo polimérico para humectación y dispersión en formulaciones de tintas con curado por radiación. Estabiliza todos los tipos de pigmento, especialmente pigmentos orgánicos y negros de humo con una reducción sobresaliente de la viscosidad.

BENEFICIOS CLAVE

- rendimiento excepcional incluso con pigmentos orgánicos críticos
- excelente reducción de la viscosidad

EFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo



Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo



Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas



Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas



IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes
de curado por radiación	molienda directa
concentrados de pigmento que contienen resina	Concentrados de pigmento sin resina
no adecuado adecuado en parte adecuado	

APLICACIONES TÍPICAS

- Tintas de impresión
- Tintas de inyección de tinta

DATOS TÉCNICOS

índice de acidez (en la forma suministrada)	Approx. 15 mg KOH/g
contenido de materia activa	100 %
índice de aminas (en la forma suministrada)	Approx. 44 mg KOH/g
aspecto	líquido entre transparente y opaco
descripción química	polímero de alto peso molecular
viscosidad a 25 °C	Approx. 60,000 mPas

SOLUBILIDAD

agua	etanol
TPGDA	acetato de butilo
alcoholes minerales	
no soluble parcialmente soluble soluble	

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 2.0 - 15.0 %
 Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento orgánico: 5.0 - 15.0 %
 Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento negro de humo: 15.0 - 40.0 %
 Nivel de adición recomendado para la co-molienda: 0.1 - 3.0 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

- Añadir con agitación a una mezcla de monómero/oligómero o a un disolvente.
- Añadir a la molienda antes de la dispersión.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Evitar que el producto se congele.
- Cuando se almacena en un embalaje original sin abrir, el producto tiene una vida útil de 60 meses a partir de la fecha de fabricación.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com