

## DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 695 est un agent mouillant dispersant pour formulations d'encre réticulant sous radiation. Il stabilise tous les types de pigments, et spécialement les pigments organiques et les noirs de carbone pour lesquels il offre une exceptionnelle réduction de viscosité.

## AVANTAGES

- recommandé pour les encres solvantés ou à séchage par radiation
- excellentes performances, même avec des pigments organiques critiques
- excellente réduction de la viscosité

## EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone

Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone

Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges

Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges

## ADAPTÉ

| phase aqueuse                                   | phase solvant                              |
|---|--|
|   |  |
| <b>durcissement par rayonnement</b>             | <b>broyage direct</b>                      |
|   |  |
| <b>concentrés pigmentaires avec liant</b>       | <b>Concentrés pigmentaires sans résine</b> |
|   |  |
| inapproprié  partiellement approprié  approprié |  |

## DOMAINE D'APPLICATIONS

- Encres d'impression
- Encres pour jet d'encre

## DONNÉES TECHNIQUES

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| indice d'acide (sous forme commerciale) | Approx. 15 mg KOH/g               |
| teneur en matière active                | 100 %                             |
| indice d'amine (sous forme commerciale) | Approx. 44 mg KOH/g               |
| aspect                                  | liquide transparent à trouble     |
| description chimique                    | polymère à haut poids moléculaire |
| viscosité à 25 °C                       | Approx. 60,000 mPa                |

## SOLUBILITÉS

| eau                                       | éthanol           |
|---|-------------------|
|   |                   |
| TPGDA                                     | acétate de butyle |
|   |                   |
| essences minérales                        |                   |
|   |                   |
| insoluble  partiellement soluble  soluble |                   |

## DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 2.0 - 15.0 %

Sous forme commerciale, calculé sur sur le pigment organique: 5.0 - 15.0 %

Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 15.0 - 40.0 %  
 Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.1 - 3.0 %

## MISE EN OEUVRE

- Addition sous agitation au monomère/oligomère ou au solvant.
- Ajouter au broyage avant la dispersion.

## MANIPULATION ET STOCKAGE

- A stocker hors gel.
- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 60 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)