

**TEGO® Dispers 695****DESCRIZIONE**

TEGO® Dispers 695 è un additivo bagnante e disperdente polimerico ad alto peso molecolare per formulazioni di inchiostri reticolabili UV. Stabilizza tutti i tipi di pigmenti, in particolare i pigmenti organici e carbon black. Eccezionale riduzione della viscosità.

**VANTAGGI**

- consigliato per inchiostri da stampa a reticolazione UV e a base solvente.
- prestazioni eccellenti anche con pigmenti organici critici
- eccellente riduzione della viscosità

**EFFETTO****Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black****Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black****Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche****Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche****ADEGUATO PER**

acqua	solvente
reticolazione UV	macinazione diretta
concentrati di pigmento contenenti resina	Concentrati di pigmento privi di resina

● non idoneo parzialmente idoneo

**APPLICAZIONI**

- Inchiostri da stampa
- Inchiostri per stampa Inkjet

**DATI TECNICI**

<b>valore di acidità (come fornito)</b>	Approx. 15 mg KOH/g
<b>sostanza attiva</b>	100 %
<b>Valore di ammina (come fornito)</b>	Approx. 44 mg KOH/g
<b>aspetto</b>	liquido da trasparente a opalescente
<b>descrizione chimica</b>	polimero ad alto peso molecolare
<b>viscosità a 25°C</b>	Approx. 60,000 mPas

**SOLUBILITÀ**

<b>acqua</b>	<b>etanolo</b>
<b>TPGDA</b>	<b>acetato di butile</b>
<b>ragia minerale</b>	

● insolubile parzialmente solubile

**DOSAGGIO CONSIGLIATO**

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 2.0 - 15.0 %

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 5.0 - 15.0 %

Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 15.0 - 40.0 %

Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.1 - 3.0 %

**MODALITÀ D'IMPIEGO**

- Aggiungere miscelando alla miscela monomeric/oligomeric o al solvente.
- Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

**CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO**

- **PROTEGGERE DAL GELO.**
- Se conservato negli imballi originali e sigillati la shelf life del prodotto è di 60 mesi dalla data di produzione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)