

TEGO® Dispers 710

DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 710 è un additivo bagnante e disperdente polimerico per formulazioni a base di solvente. Adatto per tutti i tipi di pigmenti. Fornisce dispersioni molto stabili di carbon black. Molto compatibile.

VANTAGGI

- per dispersioni molto stabili di carbon black
- molto compatibile

EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black



Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche



ADEGUATO PER

| acqua | solvente |
|---|---|
| ● | ● |
| bi-componente 100% | reticolazione UV |
| ● | ● |
| macinazione diretta | concentrati di pigmento contenenti resina |
| ● | ● |
| Concentrati di pigmento privi di resina | paste universali |
| ● | ● |

● non idoneo ● parzialmente ● idoneo

APPLICAZIONI

- Car Refinish
- Vernici per industria
- Concentrati di pigmento

DATI TECNICI

| | |
|---------------------------------|---|
| sostanza attiva | approx. 35 % |
| Valore di ammina (come fornito) | Approx. 30 mg KOH/g |
| aspetto | liquido da trasparente a lievemente opalescente |
| descrizione chimica | soluzione di copolimero uretanico |
| solvente | acetato di butile / metossipropilacetato 3 : 7 |

SOLUBILITÀ

| acqua | etanolo |
|----------------|-------------------|
| ● | ● |
| TPGDA | acetato di butile |
| ● | ● |
| ragia minerale | |
| ● | |

● insolubile ● parzialmente ● solubile

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 5.0 - 40.0 %

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 15.0 - 40.0 %

Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 40.0 - 90.0 %

Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.3 - 3.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Conservato negli imballi originali e sigillati la shelf life del prodotto è di 48 mesi dalla data di produzione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com