

# TEGO® Dispers 712 W

## BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 712 W ein anionisches Netz- und Dispergierradditiv für wässrige Formulierungen. Es eignet sich besonders für anorganische Pigmente und Füllstoffe und verbindet eine sehr gute Viskositätsenkung mit einer verbesserten Farbpastenaufnahme.

## HAUPTVORTEILE

- sehr wirksame Reduzierung der Viskosität
- gute Verträglichkeit
- gute Langzeit-Stabilität

## EFFEKT

**Viskositätsreduzierung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks**

**Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks**

**Viskositätsreduzierung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen**

**Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen**

## EIGNUNG FÜR

wasserbasiert



lösemittelbasiert



2K 100%



strahlenhärtend



Direktanreibung



harzhaltige  
Pigmentkonzentrate



Harzfreie Pigmentkonzentrate



● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Fassadenfarben
- Holzlacke

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Aktivgehalt</b>	approx. 40 %
<b>Aussehen</b>	gelbliche klare Flüssigkeit
<b>Chemische Beschreibung</b>	Lösung eines Ammoniumsalzes eines Acrylpolymeres
<b>pH-Wert</b>	approx. 6 - 8
<b>Lösemittel</b>	Wasser

## LÖSLICHKEIT

<b>Wasser</b>	<b>Ethanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>Aceton</b>
●	●
<b>Butylacetat</b>	<b>Mineralöle</b>
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

## EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 0.2 - 3.0 %

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben

## HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 36 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)