

TEGO® Dispers 715 W

BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 715 W ist ein anionisches Netz- und Dispergieradditiv für wässrige Mahlansätze. Man erzielt hervorragende Viskositätsreduktionen mit anorganischen Pigmenten und Füllstoffen.

HAUPTVORTEILE

- sehr wirksame Reduzierung der Viskosität
- gute Verträglichkeit
- lösemittelfrei und kennzeichnungsfrei

EFFEKT

Viskositätsreduzierung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks

Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks

Viskositätsreduzierung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen

Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlenhärtend
●	●
Direktanreibung	harzhaltige Pigmentkonzentrate
●	●
Harzfreie Pigmentkonzentrate	Universalpasten
●	●

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Fassadenfarben
- Holzlacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Säurezahl (Lieferform)	Ca. 1 mg KOH/g
Aktivgehalt	approx. 45 %
Aussehen	gelbliche klare Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Lösung eines Natriumsalzes eines Acrylpolymer
pH-Wert	approx. 8 - 9
Lösemittel	Wasser

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Butylacetat
●	●
Mineralöle	
●	

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 0.3 - 3.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

- Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 36 Monaten ab Herstellungsdatum.
- Vor Frost schützen.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com