

BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 745 W ist ein polymeres Netz- und Dispergieradditiv für wasserbasierte Formulierungen. Eingesetzt wird es zur Stabilisierung organischer und anorganischer Pigmente sowie Ruße für Industrie- und Fahrzeug-Lacke. Es zeigt eine hervorragende Farbstärkeentwicklung, sogar mit kritischen organischen Pigmenten.

HAUPTVORTEILE

- Stabilisierung kritischer organischer Pigmente
- minimale Auswirkung auf Beschichtungseigenschaften

EFFEKT

Viskositätsreduzierung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks



Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks



Viskositätsreduzierung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen



Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen



EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlhärtend
●	●
Direktanreibung	harzhaltige Pigmentkonzentrate
●	●
Harzfreie Pigmentkonzentrate	Universalpasten
●	●

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Lacke für Fahrzeuge
- Allgemeine Industrielacke
- Pigmentkonzentrate
- Flüssiglacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Säurezahl (Lieferform)	Ca. 10 mg KOH/g
Aktivgehalt	approx. 40 %
Aussehen	gelbliche klare bis leicht trübe Flüssigkeit (Trübung beeinträchtigt Anwendungseigenschaften nicht)
Chemische Beschreibung	Lösung eines modifizierten Polyacrylats mit pigmentaffinen Gruppen
pH-Wert	approx. 8.5
Lösemittel	Wasser / Dipropylenglykolmonomethylether / Propylenglykol-n-butylether 30 : 4 : 1

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Butylacetat
●	●
Testbenzin	
●	

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf anorganisches Pigment: 4.0 - 35.0 %
 Lieferform berechnet auf organisches Pigment: 20.0 - 8.0 %
 Lieferform berechnet auf Ruß: 40.0 - 150.0 %
 Empfohlene Zugabe an Co-Grind: 0.3 - 2.0 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben
- Für Konzentrate mit anorganischen Pigmenten hat sich der Einsatz von Rheologie-modifizierenden Rohstoffen wie z.B. pyrogene Kieselsäure bewährt.
- Bei der Herstellung von Ruß-Pigmentkonzentraten mit saurer Oberfläche wird die Zugabe von 0.2-3.0 % eines neutralisierenden Amins empfohlen
- Im Fall von Schaumbildung während des Pigment-Dispergierprozesses sollte ein hocheffizientes sowie verträgliches Entschäumer-Konzentrat eingesetzt werden (z.B. TEGO® Foamex 8050, TEGO® Foamex 810, TEGO® Foamex 830).
- Richtrezepturen für die Formulierung von Pigmentkonzentraten stehen auf Nachfrage zur Verfügung

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen +4 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 24 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com