

Aditivo humectante y dispersante

# TEGO® Dispers 745 W

## DESCRIPCIÓN

TEGO® Dispers 745 W es un aditivo polimérico humectante y dispersante para formulaciones acuosas. Estabiliza pigmentos orgánicos e inorgánicos y negros de humo en recubrimientos industriales y el transporte. Presenta un excelente desarrollo de la fuerza colorante, incluso con pigmentos orgánicos críticos.

## BENEFICIOS CLAVE

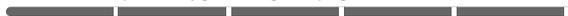
- estabilización de pigmentos orgánicos críticos
- mínimo impacto en las propiedades del recubrimiento

## EFFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo



Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo



Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas



Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas



## IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes	
●	●	
2 componentes 100 % sólidos	de curado por radiación	
●	●	
molienda directa	concentrados de pigmento que contienen resina	
●	●	
Concentrados de pigmento sin resina	pastas universales	
●	●	
● no adecuado	● adecuado en parte	● adecuado

## APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimientos para transporte
- Recubrimientos industriales en general
- Concentrados de pigmento
- Tintas líquidas

## DATOS TÉCNICOS

índice de acidez (en la forma suministrada)	Approx. 10 mg KOH/g
contenido de materia activa	approx. 40 %
aspecto	líquido entre transparente y ligeramente opaco (las propiedades del producto no se ven afectadas por la opacidad), amarillento
descripción química	solución de un poliacrilato organomodificado con grupos de alta afinidad pigmentaria
valor de pH	approx. 8.5
disolvente	agua / dipropilenglicol monometil éter / propilenglicol-n-butil éter 30 : 4 : 1

## SOLUBILIDAD

agua	etanol	
●	●	
TPGDA	acetato de butilo	
●	●	
alcoholes minerales		
●		
● no soluble	● parcialmente soluble	● soluble

## NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 4.0 - 35.0 %  
Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento orgánico: 20.0 - 8.0 %  
Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento negro de humo: 40.0 - 150.0 %  
Nivel de adición recomendado para la co-molienda: 0.3 - 2.0 %

## INSTRUCCIONES DE PROCESO

- Añadir a la molienda antes de la dispersión.
- En el caso de los concentrados de pigmentos inorgánicos, se ha demostrado que la adición de modificadores reológicos (por ejemplo, sílice pirógena) resulta beneficiosa.
- Para la producción de concentrados de negro de humo, añadir una pequeña cantidad de amina (0,2-3,0 %) para neutralizar la superficie parcialmente ácida del pigmento.
- En caso de formación de espuma durante la dispersión del pigmento, utilizar un desespumante concentrado altamente eficaz que también sea compatible (p. ej. TEGO® Foamex 8050, TEGO® Foamex 810, TEGO® Foamex 830).
- Las formulaciones de partida para la producción de concentrados de pigmento están disponibles bajo solicitud.

## MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto tiene una vida de al menos 24 meses desde la fecha de producción, cuando se almacena en envase original cerrado a temperatura entre +4°C y +40°C.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)