

Additif mouillant et dispersant

TEGO® Dispers 745 W

DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 745 W est un agent mouillant et dispersant polymérique pour les formulations en phase aqueuse. Stabilise les pigments organiques et inorganiques, ainsi que les noirs de carbone dans les revêtements industriels et ceux dédiés au transport. Présente un excellent développement de la résistance des couleurs, même avec des pigments organiques essentiels.

AVANTAGES

- stabilisation des pigments organiques critiques
- impact minimal sur les propriétés des revêtements

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges



ADAPTÉ

phase aqueuse



phase solvant



2 composants 100 %



durcissement par rayonnement



broyage direct



concentrés pigmentaires avec liant



Concentrés pigmentaires sans résine



concentrés pigmentaires universels



● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements pour matériel roulant
- Revêtements industrie général
- Concentrés pigmentaires
- Encres liquides

DONNÉES TECHNIQUES

indice d'acide (sous forme commerciale)	Approx. 10 mg KOH/g
teneur en matière active	approx. 40 %
aspect	liquide jaunâtre transparent à légèrement trouble (les propriétés du produit ne sont pas affectées par le voile)
description chimique	solution de polyacrylate organo-modifié avec des groupes ayant une affinité pigmentaire élevée
valeur du pH	approx. 8.5
solvant	eau / éther de dipropylène glycol monométhyle / éther n-butyle de propylène glycol 30: 4: 1

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétate de butyle
●	●
essences minérales	
●	
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 4.0 - 35.0 %
Sous forme commerciale, calculé sur le pigment organique: 20.0 - 8.0 %
Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 40.0 - 150.0 %
Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.3 - 2.0 %

MISE EN OEUVRE

- Ajouter au broyage avant la dispersion.
- Pour les concentrés pigmentaires inorganiques, il a été démontré que l'ajout de modificateurs de rhéologie (par exemple, silice pyrogénée) est bénéfique.
- Pour la production de concentrés de noirs de carbone, ajouter une petite quantité d'amines (0,2 - 3,0 %) afin de neutraliser la surface pigmentaire partiellement acide.
- En cas d'accumulation de mousse lors de la dispersion des pigments, utiliser un antimosse concentré très efficace et compatible (par ex. TEGO® Foamex 8050, TEGO® Foamex 810, TEGO® Foamex 830).
- Des formules d'orientation de concentrés pigmentaires sont disponibles sur demande.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com