

Additivo bagnante e disperdente

# TEGO® Dispers 745 W

## DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 745 W è un additivo bagnante e disperdente polimerico per formulazioni a base acquosa. Stabilizza pigmenti organici, inorganici e carbon black nei rivestimenti per applicazioni nei settori industria e automotive. Dimostra un eccellente miglioramento della stabilità del colore anche con pigmenti organici particolarmente critici.

## VANTAGGI

- stabilizzazione dei pigmenti organici critici
- impatto minimo sulle proprietà dei rivestimenti

## EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black



Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche



## ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
Concentrati di pigmento privi di resina	paste universali
●	●
● non idoneo ● parzialmente ● idoneo	

## APPLICAZIONI

- Vernici per mezzi commerciali (ACE)
- Vernici per industria
- Concentrati di pigmento
- Inchiostri

## DATI TECNICI

valore di acidità (come fornito)	Approx. 10 mg KOH/g
sostanza attiva	approx. 40 %
aspetto	liquido giallognolo, da trasparente a lievemente opalescente (le proprietà del prodotto non sono influenzate dalla opalescenza)
descrizione chimica	soluzione di poliacrilato organo-modificato con gruppi pigmentari di elevata affinità
valore pH	approx. 8.5
solvente	acqua / glicole dipropilenico monometilere / glicole propilenico n-butilere 30 : 4 : 1

## SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetato di butile
●	●
ragia minerale	
●	
● insolubile ● parzialmente ● solubile	

## DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 4.0 - 35.0 %  
Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 20.0 - 8.0 %  
Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 40.0 - 150.0 %  
Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.3 - 2.0 %

## MODALITÀ D'IMPIEGO

- Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.
- Per concentrati di pigmenti inorganici, l'aggiunta di modificatori reologici (es. silice pirogenica) migliora le prestazioni.
- Per la produzione di concentrati di carbon black aggiungere una piccola quantità di ammina (0,2-3,0%) per neutralizzare la superficie del pigmento parzialmente acida.
- In caso di formazione di schiuma durante la dispersione pigmentaria utilizzare un antischiuma concentrato altamente efficace e compatibile (es. TEGO® Foamex 8050, TEGO® Foamex 810, TEGO® Foamex 830).
- Formulazioni orientative per la preparazione di concentrati pigmentari sono disponibili su richiesta.

## CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Se conservato negli imballi originali e sigillati (temperatura compresa fra +4 e +40° C), la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)