

# TEGO® Dispers 747 W

## DESCRIÇÃO

TEGO® Dispers 747 W é um aditivo umectante e dispersante aniônico para formulações de tintas imobiliárias aquosas. Ele umecta e estabiliza óxidos de ferro com uma redução de viscosidade muito eficaz. Permite altas cargas de pigmento com pigmentos inorgânicos e também estabiliza pigmentos orgânicos. Como um aditivo dispersante em bases de tintas, propicia excelente aceitação de cor.

## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- alta carga de pigmentos devido à excelente redução de viscosidade
- alta intensidade de cor e excelente aceitação de cor
- livre de solventes e sem rótulos

## EFEITO

**Redução da viscosidade com pigmentos orgânicos/negros de fumo**



**Intensidade de cor/brilho com pigmentos orgânicos/negros de fumo**



**Redução da viscosidade com pigmentos inorgânicos/cargas**



**Intensidade de cor/brilho com pigmentos inorgânicos/cargas**



## ADEQUADO PARA

base água	base solvente
●	●
100% bicomponente	cura por radiação
●	●
moagem direta	concentrados de pigmentos com resina
●	●
Concentrados de pigmento sem resina	pastas universais
●	●

## RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Concentrados de pigmentos
- Tintas imobiliárias

## DADOS TÉCNICOS

<b>índice de acidez (como fornecido)</b>	Aprox. 2 mg KOH/g
<b>teor de ingrediente ativo</b>	approx. 35 %
<b>aspecto</b>	líquido claro a ligeiramente turvo
<b>descrição química</b>	solução aquosa de um copolímero com grupos afínicos de pigmentos
<b>solvente</b>	água

## SOLUBILIDADE

<b>Água</b>	<b>Etanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>Acetato de butila</b>
●	●
<b>Águarraz</b>	
●	

## NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento inorgânico: 15.0 - 40.0 %

Dosagem recomendada para co-moagem: 0.3 - 2.0 %

## INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

- Adicione à moagem antes da dispersão
- No caso da formação de espuma durante o processo de dispersão do pigmento, utilize um antiespumante concentrado altamente eficiente e compatível (ex. TEGO® Foamex 8050).

## MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Quando armazenado na embalagem original, o produto tem um período de uso de pelo menos 36 meses a partir da data de fabricação.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)