

Aditivo humectante y dispersante

# TEGO® Dispers 750 W

## DESCRIPCIÓN

TEGO® Dispers 750 W es un aditivo de humectación y dispersión polimérico ligeramente aniónico para formulaciones acuosas de alta calidad. Muy compatible. Apto para todo tipo de pigmentos. En el caso de los pigmentos inorgánicos, se puede observar que presenta un excepcional rendimiento de estabilización. Ejerce poca influencia en las propiedades de los recubrimientos, por lo tanto, es adecuado para aplicaciones exteriores. No contiene disolventes.

## BENEFICIOS CLAVE

- estabilización eficaz de todo tipo de pigmentos
- mínimo impacto en las propiedades del recubrimiento
- no contiene disolventes ni frases para el etiquetado

## EFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo



Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo



Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas



Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas



## IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes
●	●
2 componentes 100 % sólidos	de curado por radiación
●	●
molienda directa	concentrados de pigmento que contienen resina
●	●
Concentrados de pigmento sin resina	pastas universales
●	●

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

## APLICACIONES TÍPICAS

- Concentrados de pigmento
- Recubrimientos para transporte
- Recubrimientos para madera
- Tintas de inyección de tinta

## DATOS TÉCNICOS

índice de acidez (en la forma suministrada)	Approx. 15 mg KOH/g
contenido de materia activa	Approx 40 %
aspecto	líquido transparente amarillento
descripción química	solución acuosa de un copolímero con grupos de alta afinidad pigmentaria
valor de pH	Approx 6.5
disolvente	agua

## SOLUBILIDAD

agua	etanol
●	●
TPGDA	acetato de butilo
●	●
alcoholes minerales	
●	

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

## NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 5.0 - 30.0 %  
Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento orgánico: 20.0 - 70.0 %  
Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento negro de humo: 40.0 - 150.0 %  
Nivel de adición recomendado para la co-molienda: 0.5 - 2.0 %

## INSTRUCCIONES DE PROCESO

- Añadir a la molienda antes de la dispersión.
- El producto no se debe utilizar como el único aditivo humectante y dispersante en una molienda a base de pigmento negro.
- Antes de utilizar acero inoxidable sin recubrimiento para el almacenamiento y el transporte del producto, debe comprobarse la resistencia.

## MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto posee una vida útil de 36 meses a partir de la fecha de manufactura cuando es almacenado en el empaque original cerrado.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)