

# TEGO® Dispers 755 W

## BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 755 W ist ein schwach anionisches polymeres, lösemittelfreies Hochleistungsnetz- und Dispergieradditiv für wässrige Formulierungen, passend für alle Pigmenttypen. Es sorgt für herausragende Stabilisierung und Viskositätsenkung, speziell mit organischen Pigmenten. Durch den geringen Einfluss auf die Lackeigenschaften ist es einsetzbar für Anwendungen im Außenbereich wie Industrie- und Fahrzeuglacke.

## HAUPTVORTEILE

- wirksame Stabilisierung aller Pigmenttypen, auch kritischer organischer Pigmente
- minimale Auswirkung auf Beschichtungseigenschaften
- lösemittelfrei und kennzeichnungsfrei

### EFFEKT

**Viskositätsreduzierung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks**



**Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks**



**Viskositätsreduzierung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen**



**Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen**



## EIGNUNG FÜR

| wasserbasiert                | lösemittelbasiert              |
|------------------------------|--------------------------------|
| ●                            | ●                              |
| 2K 100%                      | strahlenhärtend                |
| ●                            | ●                              |
| Direktanreibung              | harzhaltige Pigmentkonzentrate |
| ●                            | ●                              |
| Harzfreie Pigmentkonzentrate | Universalpasten                |
| ●                            | ●                              |

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Pigmentkonzentrate
- Lacke für Fahrzeuge
- Holzlacke
- Flüssiglacke

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Säurezahl (Lieferform)</b> | Ca. 15 mg KOH/g   |
| <b>Aktivgehalt</b>            | Approx. 40 %  |
| <b>Aussehen</b>               | klare Flüssigkeit   |
| <b>Chemische Beschreibung</b> | wässrige Lösung eines Copolymers mit pigmentaffinen Gruppen |
| <b>pH-Wert</b>                | Approx. 6.5   |
| <b>Lösemittel</b>             | Wasser  |

## LÖSLICHKEIT

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| <b>Wasser</b>     | <b>Ethanol</b>     |
| ●                 | ●                  |
| <b>TPGDA</b>      | <b>Butylacetat</b> |
| ●                 | ●                  |
| <b>Mineralöle</b> |                    |
| ●                 |                    |

## EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf anorganisches Pigment: 5.0 - 30.0 %  
 Lieferform berechnet auf organisches Pigment: 20.0 - 70.0 %  
 Lieferform berechnet auf Ruß: 40.0 - 150.0 %  
 Empfohlene Zugabe an Co-Grind: 0.5 - 2.0 %

## VERARBEITUNGSHINWEISE

- Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben
- Vor Nutzung unbeschichteter Stahlbehälter für Transport & Lagerung Beständigkeit prüfen

## HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 36 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)