

Additivo bagnante e disperdente

TEGO® Dispers 755 W

DESCRIZIONE

TEGO® Dispers 755 W è un additivo bagnante e disperdente polimerico leggermente anionico ad alte prestazioni per formulazioni a base acquosa. Adatto per tutti i tipi di pigmenti. Con i pigmenti organici, si possono osservare eccellenti prestazioni di stabilizzazione di riduzione della viscosità. Minima influenza sulle proprietà finali dei rivestimenti, adatto per applicazioni nei settori industria e automotive. Privo di solvente.

VANTAGGI

- efficace stabilizzazione di tutti i tipi i pigmenti, anche di pigmenti organici critici
- impatto minimo sulle proprietà dei rivestimenti
- esente da solvente e da etichettatura

EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black

Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black

Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche

Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche

ADEGUATO PER

| | |
|---|---|
| acqua | solvente |
| ● | ● |
| bi-componente 100% | reticolazione UV |
| ● | ● |
| macinazione diretta | concentrati di pigmento contenenti resina |
| ● | ● |
| Concentrati di pigmento privi di resina | paste universali |
| ● | ● |
| ● non idoneo ● parzialmente ● idoneo | |

APPLICAZIONI

- Concentrati di pigmento
- Vernici per mezzi commerciali (ACE)
- Vernici per legno
- Inchiostri

DATI TECNICI

| | |
|----------------------------------|--|
| valore di acidità (come fornito) | Approx. 15 mg KOH/g |
| sostanza attiva | Approx. 40 % |
| aspetto | liquido trasparente |
| descrizione chimica | soluzione acquosa di copolimero con gruppi ad elevata affinità ai pigmenti |
| valore pH | Approx. 6.5 |
| solvente | acqua |

SOLUBILITÀ

| | |
|--|-------------------|
| acqua | etanolo |
| ● | ● |
| TPGDA | acetato di butile |
| ● | ● |
| ragia minerale | |
| ● | |
| ● insolubile ● parzialmente ● solubile | |

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 5.0 - 30.0 %
Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 20.0 - 70.0 %
Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 40.0 - 150.0 %
Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.5 - 2.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

- Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.
- Prima di utilizzare imballi di acciaio inossidabile non rivestito per lo stoccaggio e trasporto del prodotto, è necessario verificarne la stabilità.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Conservato negli imballi originali e sigillati, la shelf life del prodotto è di 36 mesi dalla data di produzione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com