

Aditivo humectante y dispersante

TEGO® Dispers 757 W

DESCRIPCIÓN

TEGO® Dispers 757 W es un aditivo de humectación y dispersión aniónico, altamente polimérico, para dispersiones acuosas en recubrimientos industriales y para el transporte. Estabiliza pigmentos inorgánicos y orgánicos con muy baja influencia en la resistencia al agua del recubrimiento. Cuando se utiliza en colorantes, solo presenta una influencia mínima en la reología del recubrimiento teñido.

BENEFICIOS CLAVE

- muy baja influencia en la resistencia al agua
- baja influencia en la reología del recubrimiento
- no contiene disolventes ni frases para el etiquetado

EFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo

Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo

Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas

Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas

IDONEIDAD

| acuoso | a base de disolventes |
|--|---|
| ● | ● |
| 2 componentes 100 % sólidos | de curado por radiación |
| ● | ● |
| molienda directa | concentrados de pigmento que contienen resina |
| ● | ● |
| Concentrados de pigmento sin resina | pastas universales |
| ● | ● |
| ● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado | |

APLICACIONES TÍPICAS

- Concentrados de pigmento
- Recubrimientos para transporte
- Recubrimientos industriales en general

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---|--|
| índice de acidez (en la forma suministrada) | Approx. 30 mg KOH/g |
| contenido de materia activa | approx. 40 % |
| aspecto | líquido opaco |
| descripción química | solución acuosa de un copolímero con grupos de alta afinidad pigmentaria |
| valor de pH | approx. 7.0 |
| disolvente | agua |

SOLUBILIDAD

| | |
|---|-------------------|
| agua | etanol |
| ● | ● |
| TPGDA | acetato de butilo |
| ● | ● |
| alcoholes minerales | |
| ● | |
| ● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble | |

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 5.0 - 20.0 %
Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento orgánico: 10.0 - 30.0 %
Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento negro de humo: 20.0 - 120.0 %
Nivel de adición recomendado para la co-molienda: 0.5 - 2.0 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

Añadir a la molienda antes de la dispersión.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- El producto posee una vida útil de 36 meses a partir de la fecha de manufactura cuando es almacenado en el empaque original cerrado.
- Evitar que el producto se congele.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com