

# TEGO® Dispers 757 W

## DESCRIPTION

Le TEGO® Dispers 757 W est un agent mouillant et dispersant anionique polymérique à haut poids moléculaire pour les dispersions aqueuses de revêtements industriels et dédié au transport. Stabilise les pigments inorganiques et organiques avec une très faible influence sur la résistance à l'eau du revêtement. En cas d'utilisation dans les concentrés, il présente une influence minimale sur la rhéologie du revêtement teinté.

## AVANTAGES

- très faible influence sur la résistance à l'eau
- faible influence sur la rhéologie du revêtement
- sans solvant et sans étiquetage

## EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges



## ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
<b>2 composants 100 %</b>	<b>durcissement par rayonnement</b>
●	●
<b>broyage direct</b>	<b>concentrés pigmentaires avec liant</b>
●	●
<b>Concentrés pigmentaires sans résine</b>	<b>concentrés pigmentaires universels</b>
●	●
● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié	

## DOMAINE D'APPLICATIONS

- Concentrés pigmentaires
- Revêtements pour matériel roulant
- Revêtements industrie général

## DONNÉES TECHNIQUES

<b>indice d'acide (sous forme commerciale)</b>	Approx. 30 mg KOH/g
<b>teneur en matière active</b>	approx. 40 %
<b>aspect</b>	liquide trouble
<b>description chimique</b>	solution aqueuse d'un copolymère avec des groupes ayant une affinité pigmentaire élevée
<b>valeur du pH</b>	approx. 7.0
<b>solvant</b>	eau

## SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétate de butyle
●	●
essences minérales	
●	
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

## DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 5.0 - 20.0 %  
 Sous forme commerciale, calculé sur sur le pigment organique: 10.0 - 30.0 %  
 Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 20.0 - 120.0 %  
 Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.5 - 2.0 %

## MISE EN OEUVRE

Ajouter au broyage avant la dispersion.

## MANIPULATION ET STOCKAGE

- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 36 mois à compter de sa date de fabrication.
- A stocker hors gel.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)