

# TEGO® Dispers 761 W

## BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 761 W ist ein nichtionisches Netz- und Dispergieradditiv mit Fokus auf die Pigmentbenetzung. Es führt zu herausragender Farbstärkeentwicklung und Viskositätsreduktion im Mahlgut von Flexo- und Tiefdruckfarben. Mit Rußen sorgt es für hohe Pigmentladungen, hohe Schwarzgrade und Langzeitstabilität. Es ist gelistet in der A-Liste der Schweizer Bedarfsgegenständeverordnung 817.023.21, Artikel 6.

## HAUPTVORTEILE

- hohe Farbtiefe
- Langzeitstabilität bei Rußpigmenten
- entspricht der Schweizer Verordnung A

## EFFEKT

**Viskositätsreduzierung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks**



**Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks**



**Viskositätsreduzierung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen**



**Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen**



## EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
<b>2K 100%</b>	<b>strahlenhärtend</b>
●	●
<b>Direktanreibung</b>	<b>harzhaltige Pigmentkonzentrate</b>
●	●
<b>Harzfreie Pigmentkonzentrate</b>	<b>Universalpasten</b>
●	●

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Druckfarben
- Flüssiglacke
- Pigmentkonzentrate
- Allgemeine Industrielacke

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Aktivgehalt</b>	approx. 42 %
<b>Aussehen</b>	klare bis leicht trübe Flüssigkeit
<b>Chemische Beschreibung</b>	wässrige Lösung oberflächenaktiver Substanzen und Polymere mit pigmentaffinen Gruppen
<b>pH-Wert</b>	approx. 8.5
<b>Lösemittel</b>	Wasser

## LÖSLICHKEIT

<b>Wasser</b>	<b>Ethanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>Butylacetat</b>
●	●
<b>Mineralöle</b>	
●	

## EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf Mahlgutansatz, für anreibeharzfremde Formulierungen: 20.0 - 40.0 %  
 Lieferform berechnet auf Mahlgutansatz, zusätzlich zum Anreibeharz: 1.0 - 5.0 %

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben

## HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

- Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 36 Monaten ab Herstellungsdatum.
- Vor Frost schützen.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)