

TEGO® Dispers 761 W

DESCRIPCIÓN

TEGO® Dispers 761 W es un aditivo de humectación y dispersión no iónico. Su objetivo es la humectación del pigmento. Presenta un excelente desarrollo de la intensidad del color y de reducción de la viscosidad cuando se utiliza en la base de molienda de tintas flexográficas y de huecograbado. Con los negros de humo, permite una alta carga de pigmento, alto grado de negrura y estabilidad a largo plazo. Incluido en la lista A de la Ordenanza Suiza 817.023.21, anexo 6.

BENEFICIOS CLAVE

- alto grado de negrura
- estabilidad a largo plazo con negros de humo
- cumple con la Ordenanza Suiza A

EFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo



Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo



Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas



Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas



IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes
●	●
2 componentes 100 % sólidos	de curado por radiación
●	●
molienda directa	concentrados de pigmento que contienen resina
●	●
Concentrados de pigmento sin resina	pastas universales
●	●

APLICACIONES TÍPICAS

- Tintas de impresión
- Tintas líquidas
- Concentrados de pigmento
- Recubrimientos industriales en general

DATOS TÉCNICOS

contenido de materia activa	approx. 42 %
aspecto	líquido entre transparente y ligeramente opaco
descripción química	solución acuosa de sustancias superficialmente activas y polímeros con grupos de alta afinidad pigmentaria
valor de pH	approx. 8.5
disolvente	agua

SOLUBILIDAD

agua	etanol
●	●
TPGDA	acetato de butilo
●	●
alcoholes minerales	
●	

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra calculado sobre molienda, para moliendas exentas de ligante: 20.0 - 40.0 %
: 1.0 - 5.0 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

Añadir a la molienda antes de la dispersión.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- El producto posee una vida útil de 36 meses a partir de la fecha de manufactura cuando es almacenado en el empaque original cerrado.
- Evitar que el producto se congele.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com