Netz- und Dispergieradditiv

# TEGO® Dispers 780 W

## BESCHREIBUNG

TEGO® Dispers 780 W ist ein polymeres, leicht anionisches Netz- und Dispergieradditiv für qualitativ hochwertige, wässrige Druckfarbenformulierungen. Es ist erste Wahl für harz-haltige, harz-arme und harz-freie Anreibungen. TEGO® Dispers 780 W stabilisiert organische wie anorganische Pigmente auf überragende Weise.

## HAUPTVORTEILE

- für harz-haltige, harz-arme und harz-freie Pigmentanreibungen geeignet
- hervorragende Verringerung der Viskosität
- hervorragende Farbstärkeentwicklung
- überragende Schockstabilität
- geeignet für Formulierungen mit Lebensmittelkontakt

## EFFEKT

**Viskositätsreduzierung mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks**

**Farbstärke/Glanz mit organischen Pigmenten / Carbon Blacks**

**Viskositätsreduzierung mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen**

**Farbstärke/Glanz mit anorganischen Pigmenten / Füllstoffen**

## EIGNUNG FÜR

| wasserbasiert | lösemittelbasiert |
|---|---|
| ● | ○ |
| **2K 100%** | **Direktanreibung** |
| ○ | ● |
| **harzhaltige Pigmentkonzentrate** | **Harzfreie Pigmentkonzentrate** |
| ● | ● |

○ nicht geeignet ◐ teilweise geeignet ● geeignet

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Druckfarben
- Inkjet Tinten
- Pigmentkonzentrate

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

| | |
|---|---|
| **Aktivgehalt** | approx. 35 % |
| **Aussehen** | klare bis leicht trübe Flüssigkeit |
| **Chemische Beschreibung** | wässrige Lösung eines Copolymers mit pigmentaffinen Gruppen |
| **pH-Wert** | approx. 8 |
| **Lösemittel** | Wasser |

## LÖSLICHKEIT

| Wasser | Ethanol |
|---|---|
| ● | ● |
| **TPGDA** | **Butylacetat** |
| ○ | ○ |
| **Testbenzin** | |
| ○ | |

○ nicht löslich ◐ teilweise löslich ● löslich

## EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf Mahlgutansatz, für anreibeharzfreie Formulierungen: 10.0 - 40.0 %
Lieferform berechnet auf Mahlgutansatz, zusätzlich zum Anreibeharz: 2.0 - 6.0 %

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Dem Mahlgut vor dem Dispergierprozess zugeben

## HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

- Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 24 Monaten ab Herstellungsdatum.
- Behälter dicht verschlossen und an einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort lagern. Produkt ist Frost-Tau-beständig; Bei Phasentrennung oder Einfrieren bei kälteren Temperaturen Behälter bis 40° C erwärmen und vor der Anwendung gründlich mischen.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com



EVONIK Leading Beyond Chemistry