

## DESCRIPTION

- Le SPHERILEX® DP-0117 est une silice précipitée amorphe (non cristalline) avec une forme de particule sphérique particulière et une distribution granulométrique très étroite.
- Les produits SPHERILEX® sont disponibles avec différentes tailles de particules, mais tous les grades sont issus d'un processus de synthèse breveté offrant un contrôle direct de la morphologie des particules durant l'étape de précipitation. Il en résulte que cette gamme de silice présente un équilibre unique de performances.
- Le SPHERILEX® DP-0117 est le produit de la gamme de silice SPHERILEX® ayant la plus grande taille de particule. Il offre un effet matant marqué dans tous les revêtements et est particulièrement efficace dans les revêtements poudre dans lesquels il procure conjointement à l'effet matant une augmentation de la durabilité du revêtement. Le SPHERILEX® DP-0117 offre également une grande résistance à l'abrasion humide, au lustrage, aux éraflures, tâches et rayures des revêtements Bâtiment Déco. Il permet également une dépose de film liquide plus importante que des formulations plus chargées.

## AVANTAGES

- agent matant pour revêtements en poudre
- augmente la résistance aux impacts
- excellente lavabilité et résistance aux frottements
- excellente résistance à la rayure et au lustrage
- faible viscosité à haute dosologie
- très faible demande en eau/solvant durant le broyage
- faible demande en liant

## EFFET

## Contrôle de la différence de brillance (sheen)



## Résistance à la rayure et au lustrage



## Lavabilité et résistance aux frottements



## Réduction du brillant



## Procure une surface douce



## ADAPTÉ

## phase solvant



## broyage direct



## phase aqueuse



## DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements en poudre
- Peintures bâtiment

## DONNÉES TECHNIQUES

forme de livraison	Poudre à écoulement libre
prise d'huile	45 ml/100g
perte à la dessiccation	<7 %
taille de particule, $d_{50}$	18 $\mu\text{m}$
Taille de particules d95	<40 $\mu\text{m}$
pH (à 5% dans l'eau)	7.5
teneur en sulfate de sodium	<1.0 %
densité	2.0
surface spécifique (BET)	<12 $\text{m}^2/\text{g}$

## DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 3 - 30 %

## MISE EN OEUVRE

Il est recommandé d'introduire le produit au broyage sous forme commerciale.

## MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 24 mois à compter de sa date de fabrication. Nous recommandons de stocker le produit dans un contenant fermé en atmosphère sèche à l'abri de substances volatiles.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)