

УСЛОВИЯ СУШКИ**ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА**

- повышает электрическую проводимость
-
-

ПРИМЕНЕНИЕ

| на водной основе | на основе органических растворителей |
|------------------|--------------------------------------|
| ● | ● |
| ● не растворим | ● частично растворим ● растворим |

● не растворим ● частично растворим ● растворим

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| | |
|-------------------------------|---------------------|
| содержание активного вещества | 100 % |
| внешний вид | прозрачная жидкость |
| описание химического состава | |
| уровень pH | 5.5 - 7.5 |

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДОЗИРОВКА

В форме поставки, рассчитано от всего состава : 0.05 - 0.5 массовый %

УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОТКИ

- Рекомендуется добавлять на стадии постановки на тип
- Возможно добавление в форму поставки или предварительно разбавленным

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

-
-

Данная информация и остальные технические консультации основаны на наших последних данных и собственном опыте. Тем не менее, данное обстоятельство не подразумевает каких-либо обязательств или юридической ответственности с нашей стороны, в том числе в отношении прав третьих лиц на интеллектуальную собственность, особенно патентных прав. В частности, не предоставляются и не подразумеваются никакие гарантии, как прямые, так и косвенные, или гарантии характеристик товара с юридической точки зрения. Мы сохраняем за собой право вносить изменения на основании технического или иного процесса усовершенствования. При этом покупатель не освобождается от обязательства проводить тщательный осмотр и проверку полученных товаров. Эксплуатационные качества указанных здесь товаров должны быть подтверждены надлежащей проверкой, которая должна проводиться квалифицированными экспертами, на условиях исключительной ответственности покупателя. Упоминание торговых марок других фирм не является рекомендацией и не исключает возможности применения других аналогичных товаров.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com