Antimousse/débullant pour formulations en phase aqueuse

TEGO® Foamex 816

DESCRIPTION

AVANTAGES

- adapté pour les formulations avec une CPV moyenne à élevée
- recommandé pour une incorporation durant le broyage et la dilution
- pour formulations à haute viscosité

CONSEILS D'APPLICATION

Application au pinceau / application au rouleau

Pulvérisation airless

Pulvérisation pneumatique

Flexo / héliogravure

Application au trempé, par aspersion, au rideau

Revêtement de sol

ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	◌
2 composants 100 %	**durcissement par rayonnement**
◌	◌
ajout durant l'étape du broyage	**ajout durant l'étape de la dilution**
●	◔

◌ inapproprié ◔ partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Peintures bâtiment
- Revêtements de sol

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en matière active	100 %
aspect	liquide trouble
description chimique	copolymère polyéther siloxane, contient de la silice pyrogénée
solvant	sans solvants

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
◌	◔
TPGDA	**acétate de butyle**
◔	◔
essences minérales	
◔	

◌ insoluble ◔ partiellement soluble ● soluble

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 0.05 - 0.5 %

MISE EN OEUVRE

- Remuer avant utilisation !
- Addition sous forme commerciale ou prédiluée.
- Le produit doit être incorporé sous vive agitation.
- L'efficacité à long terme du produit dépend de la formulation et doit être testée dans chaque formulations.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 24 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entrainent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

EVONIK Leading Beyond Chemistry