

**TEGO® Foamex 8820****DESCRIPTION**

Le TEGO® Foamex 8820 est un antimousse concentré efficace à base de polymère organique issu de végétaux. Il permet de formuler des systèmes en accord avec la législation relative au Contact Alimentaire. Il est issu de matière premières renouvelables et est exempt de silicone, solvant et huile minérale.

**AVANTAGES**

- à base de matières premières renouvelables
- adapté pour les formulations contact alimentaire
- approprié pour le broyage ou le let down durant la formulation de revêtements et d'encre

**CONSEILS D'APPLICATION****Application au pinceau / application au rouleau****Pulvérisation airless****Pulvérisation pneumatique****Flexo / héliogravure****Application au trempé, par aspersion, au rideau****Revêtement de sol****ADAPTÉ**

| phase aqueuse                          | phase solvant                              |
|--|--|
| ●                                      | ●  |
| <b>2 composants 100 %</b>              | <b>durcissement par rayonnement</b>        |
| ●                                      | ●  |
| <b>ajout durant l'étape du broyage</b> | <b>ajout durant l'étape de la dilution</b> |
| ●                                      | ●  |

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Encres d'impression
- Vernis de surimpression
- Autres

**DONNÉES TECHNIQUES**

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>teneur en matière active</b> | 100 %  |
| <b>aspect</b>                   | liquide turbide  |
| <b>description chimique</b>     | polymère organique hydrophobe, exempt de silicone, contient des particules hydrophobes |
| <b>solvant</b>                  | sans solvants  |

**SOLUBILITÉS**

| eau                       | éthanol                  |
|---------------------------|--------------------------|
| ●                         | ●                        |
| <b>TPGDA</b>              | <b>acétate de butyle</b> |
| ●                         | ●                        |
| <b>essences minérales</b> |                          |
| ●                         |                          |

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 0.1 - 1.0 %

**MISE EN OEUVRE**

- Remuer avant utilisation !
- Addition au broyage ou à la dilution.
- Une addition sous forme commerciale est recommandée.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 36 mois à compter de sa date de fabrication.
- Le produit peut éventuellement présenter une certaine inhomogénéité. Il doit être homogénéisé avant utilisation en le réchauffant jusqu'à 40 °C; il peut alors être employé.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)