

Desespumante/desaireante para formulaciones acuosas

# TEGO® Foamex 8850

## DESCRIPCIÓN

TEGO® Foamex 8850 es un antiespumante concentrado con bio base de tecnología polimerica organica. tiene un amplio rango de uso an contacto con alimentos con contenidos verdes y renovables. adecuado para molienda, terminado o incluso post-adicion

## BENEFICIOS CLAVE

- a base de materias primas renovables
- adecuado para formulaciones que cumplen con las normas de contacto con alimentos
- adecuado para terminado asi como para post-adicion

## APLICACIÓN RECOMENDADA

### Aplicación a brocha/aplicación a rodillo

### Pulverización con pistola airless

### Pulverización de aire comprimido

### Impresión flexográfica/huecograbado

### Recubrimiento por inmersión, flow coatings, recubrimiento a cortina

### Pintura para suelos

## IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes
●	●
<b>2 componentes 100 % sólidos</b>	<b>de curado por radiación</b>
●	●
<b>adición a la fase de molienda</b>	<b>adición a la fase de dilución</b>
●	●

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

## APLICACIONES TÍPICAS

- Tintas de impresión
- Barnices de sobreimpresión
- Otros

## DATOS TÉCNICOS

<b>contenido de materia activa</b>	100 %
<b>aspecto</b>	líquido turbio
<b>descripción química</b>	polímero orgánico hidrófobo, sin silicona, contiene partículas hidrófobas
<b>disolvente</b>	no contiene disolventes

## SOLUBILIDAD

<b>agua</b>	<b>etanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acetato de butilo</b>
●	●
<b>alcoholes minerales</b>	
●	

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

## NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el total de fórmula: 0.1 - 1.0 %

## INSTRUCCIONES DE PROCESO

- ¡Agite antes de usar!
- Se recomienda la adición en la fase de completado.
- La efectividad a largo plazo del producto depende de la formulación y debe comprobarse individualmente en cada una de ellas.

## MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto tiene una vida útil de 36 meses cuando es almacenado en su empaque original cerrado. Eventualmente el producto puede exhibir composiciones no homogéneas. Por lo cual antes de emplearlo, el producto debe ser homogeneizado a la par de ser calentado a 40 °C. El producto debe ser procesado una vez que se encuentre homogeneizado.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)