

DESCRIPTION

Le TEGO® Glide 435 présente un effet glissant et un mouillage des substrats sans stabilisation de mousse. Hautement recommandé pour les revêtements à durcissement par rayonnement.

AVANTAGES

- excellent mouillage, même sur des lithographies fraîches
- peu de mousse
- adapté aux revêtements UV

EFFET**Effet anticratère****Amélioration de l'étalement****Effet glissant****Antiblocking****Peu moussant****ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
●	●
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
●	●
revêtements pigmentés	verniss
●	●

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Encres d'impression
- Vernis de surimpression
- Encres sérigraphiques
- Revêtements pour bois

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en matière active	100 %
aspect	liquide transparent à turbide (la turbidité est réversible après l'avoir chauffé)
description chimique	copolymère polyéther siloxane

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétone
●	●
acétate de butyle	essences minérales
●	●

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 0.1 - 1.0 %

MISE EN OEUVRE

- Addition sous forme commerciale ou pré-diluée.
- La pré-dilution dans un solvant adéquat simplifie le dosage et l'incorporation.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 60 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com